



15. SLOVENSKI KONGRES

O PROMETU IN PROMETNI INFRASTRUKTURI

**Z bitumenskim vezivom
stabiliziran material
BSM**

Damjan Zore

TEHNIČNA SPECIFIKACIJA ZGORNJI USTROJ CEST - STABILIZIRANE NOSILNE PLASTI VOZIŠČNE KONSTRUKCIJE
IZVEDENE PO HLADNEM POSTOPKU

TSG - 211 - 00X : 2022



REPUBLIKA SLOVENIJA
MINISTRSTVO ZA INFRASTRUKTURO

TEHNIČNA SPECIFIKACIJA TSG-211-00X: 2022

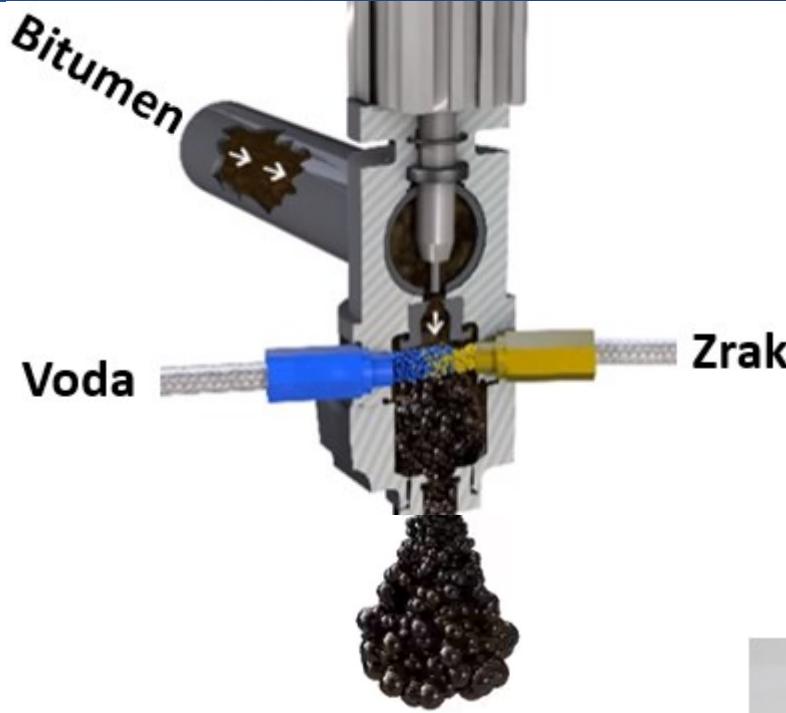
Minister za infrastrukturo na podlagi 10. člena Zakona o cestah (Uradni list RS, št. 109/10, 48/12, 36/14 – odl. US, 46/15, 10/18 in 123/21 – ZPrCP-F) izdaja tehnično specifikacijo

ZGORNJI USTROJ CEST STABILIZIRANE NOSILNE PLASTI VOZIŠČNE KONSTRUKCIJE IZVEDENE PO HLADNEM POSTOPKU

TSPI - PGV.06.325: 2022

Poimenovanje BSM

BSM			
z bitumenskim vezivom			
stabilizirani materiali			
	<u>penjeni bitumen</u>	<u>bitumenska emulzija</u>	
STABILIZIRANJE	RECIKLAŽA	obstojeći materiali	obstojeći materiali
		novi, sveži materiali	novi, sveži materiali



PENJENI BITUMEN

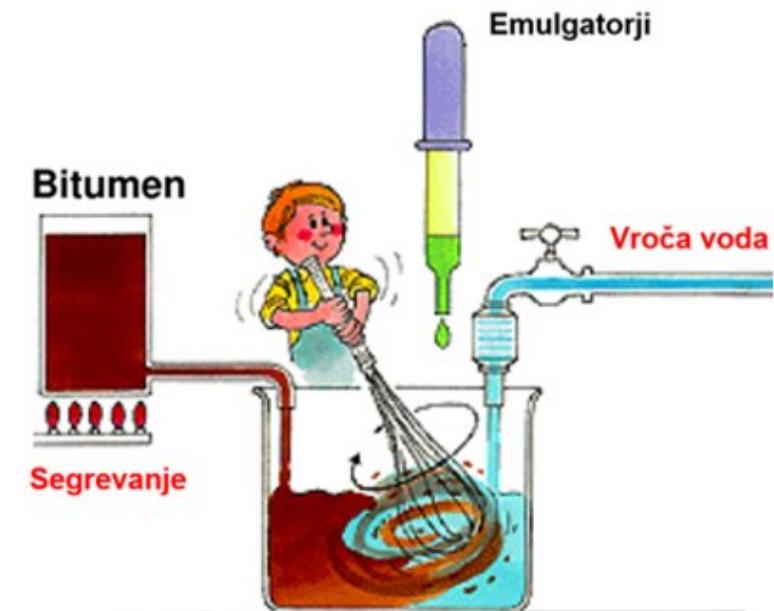
BSM in veziva



CEMENT

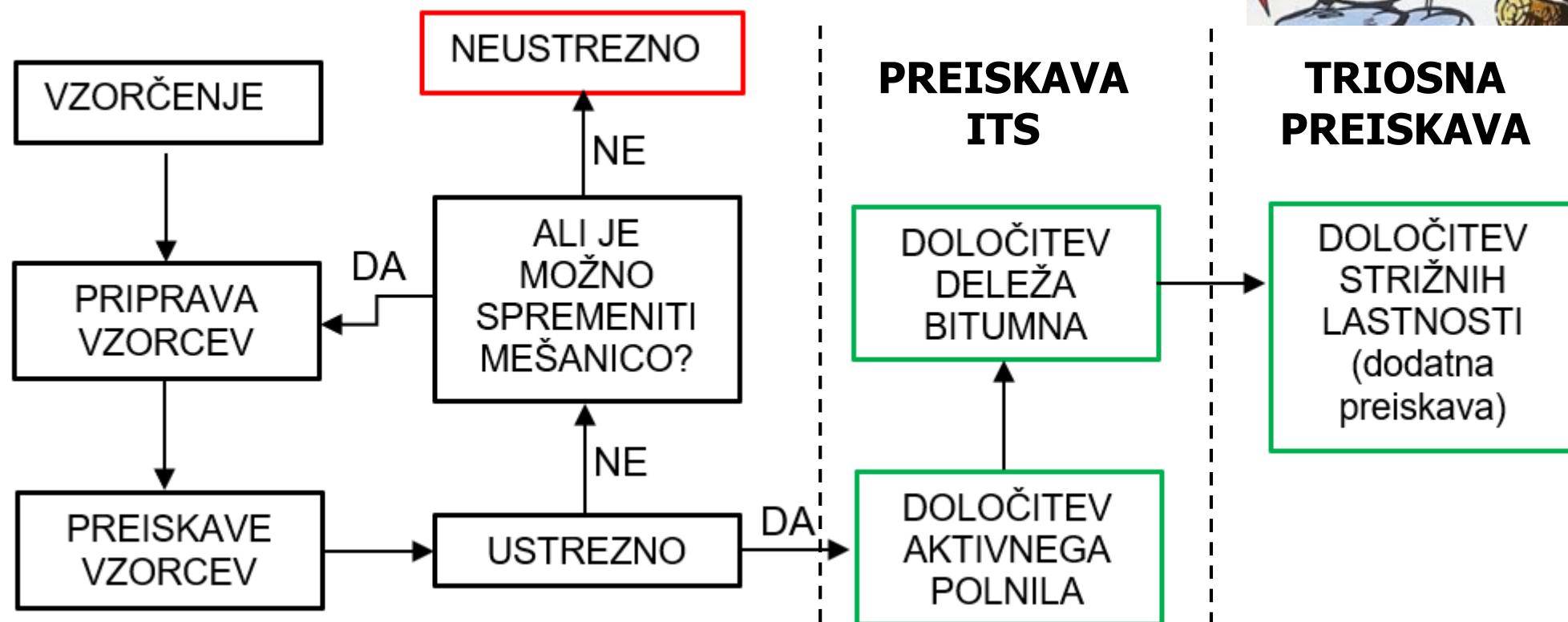


HIDRIRANO APNO



BITUMENSKA EMULZIJA

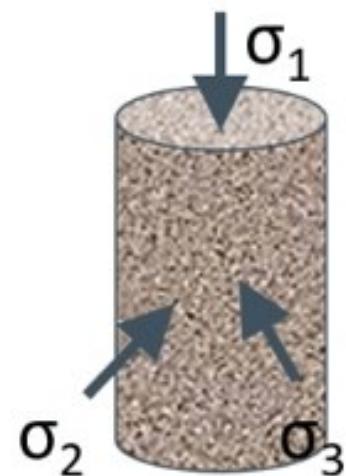
Priprava predhodne sestave (recepture)



Zahteve za BSM

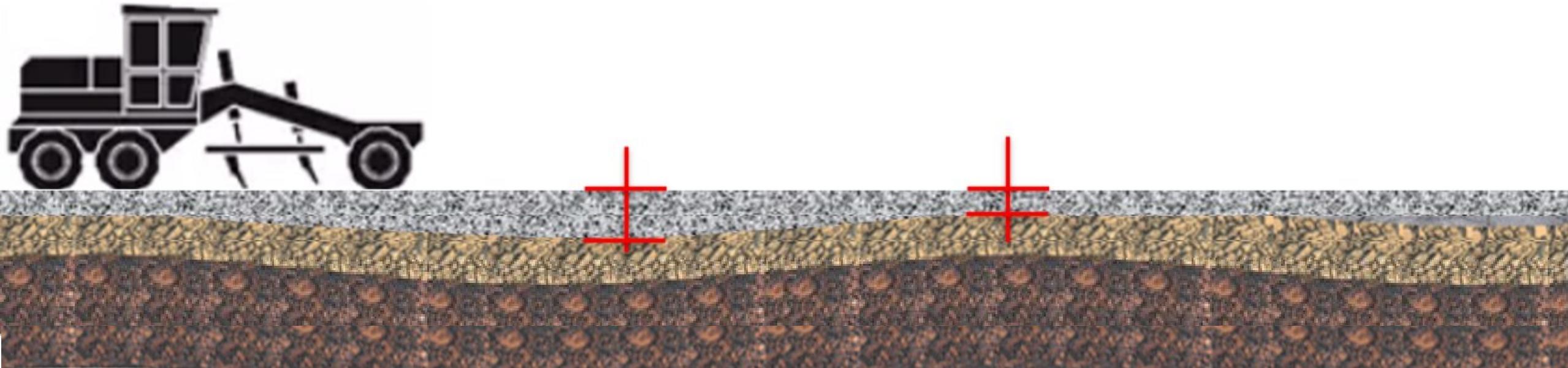
zahteve za BSM:			
preiskava	postopek preiskusa	enota	vrednost
ITS _{suhi} preiskušanci	SIST EN 12697-23	kPa	> 225
ITS _{mokri} preiskušanci	SIST EN 12697-23	kPa	> 125
strižne lastnosti (dodatna preiskava):			
kohezija		kPa	> 250
kot notranjega trenja		°	> 40

preskušanci
ITS



Izvedba del

Zagotavljanje konstantne debeline plasti



Izvedba del

Zagotavljanje konstantne debeline plasti

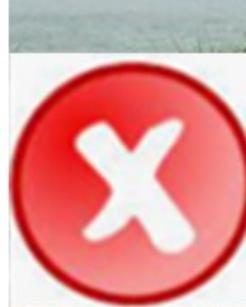


Izvedba BSM



Izvedba del

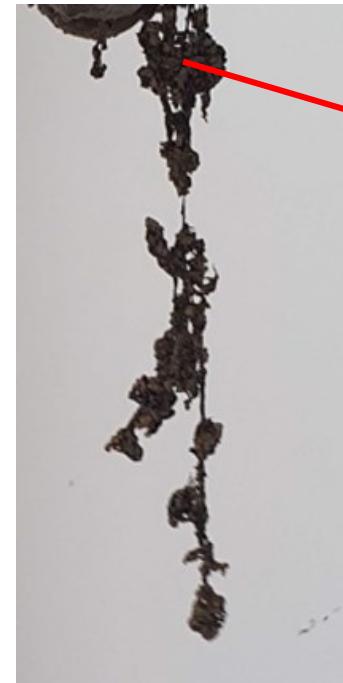
Površina plasti BSM



Neustrezno penjenje bitumna zaradi nizkih temperatur materialov

zahteva
 $> 15^{\circ}\text{C}$

Med proizvodnjo



Odvzeto jedro



Penjenje bitumna

Ustrezno

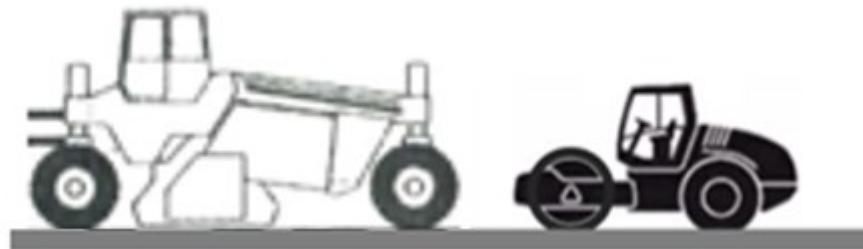


Neustrezno



Mehanizacija v SLO

2000



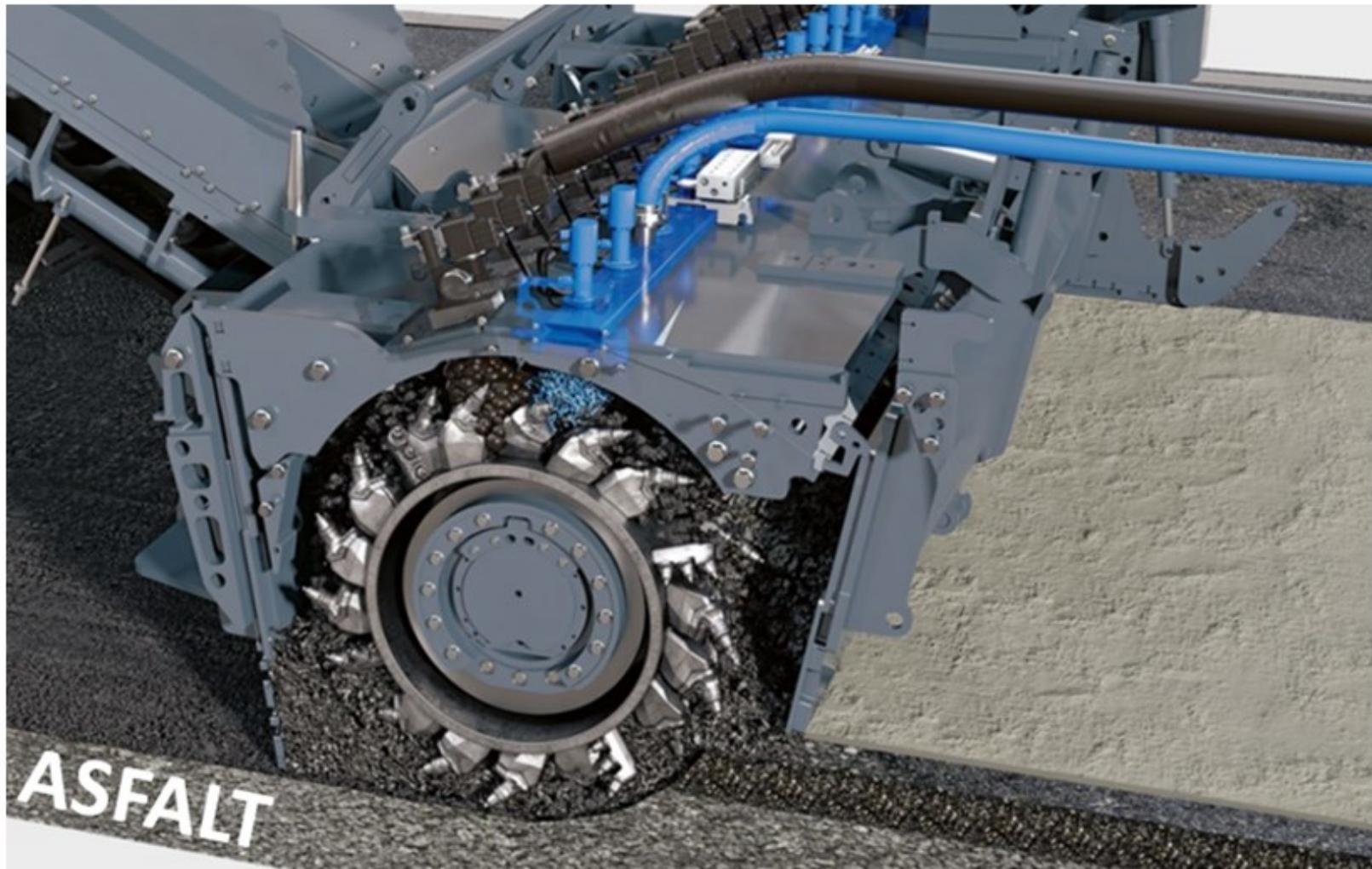
2018



2023



Mehanizacija v tujini



Mehanizacija v tujini



Mehanizacija v tujini



2,8 → 4,2 m

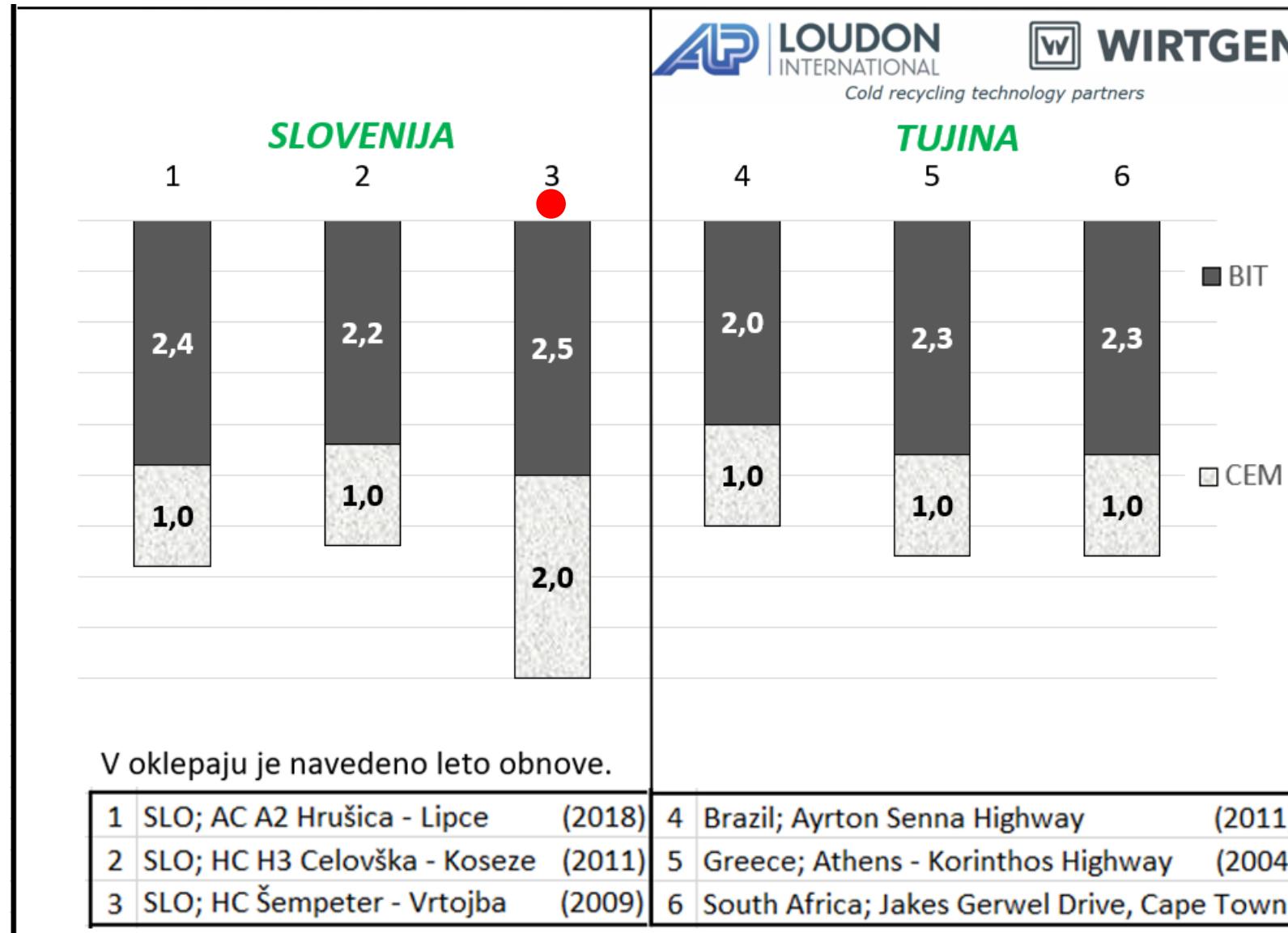


Izvedeni projekti

AC A2 Hrušica - Lipce



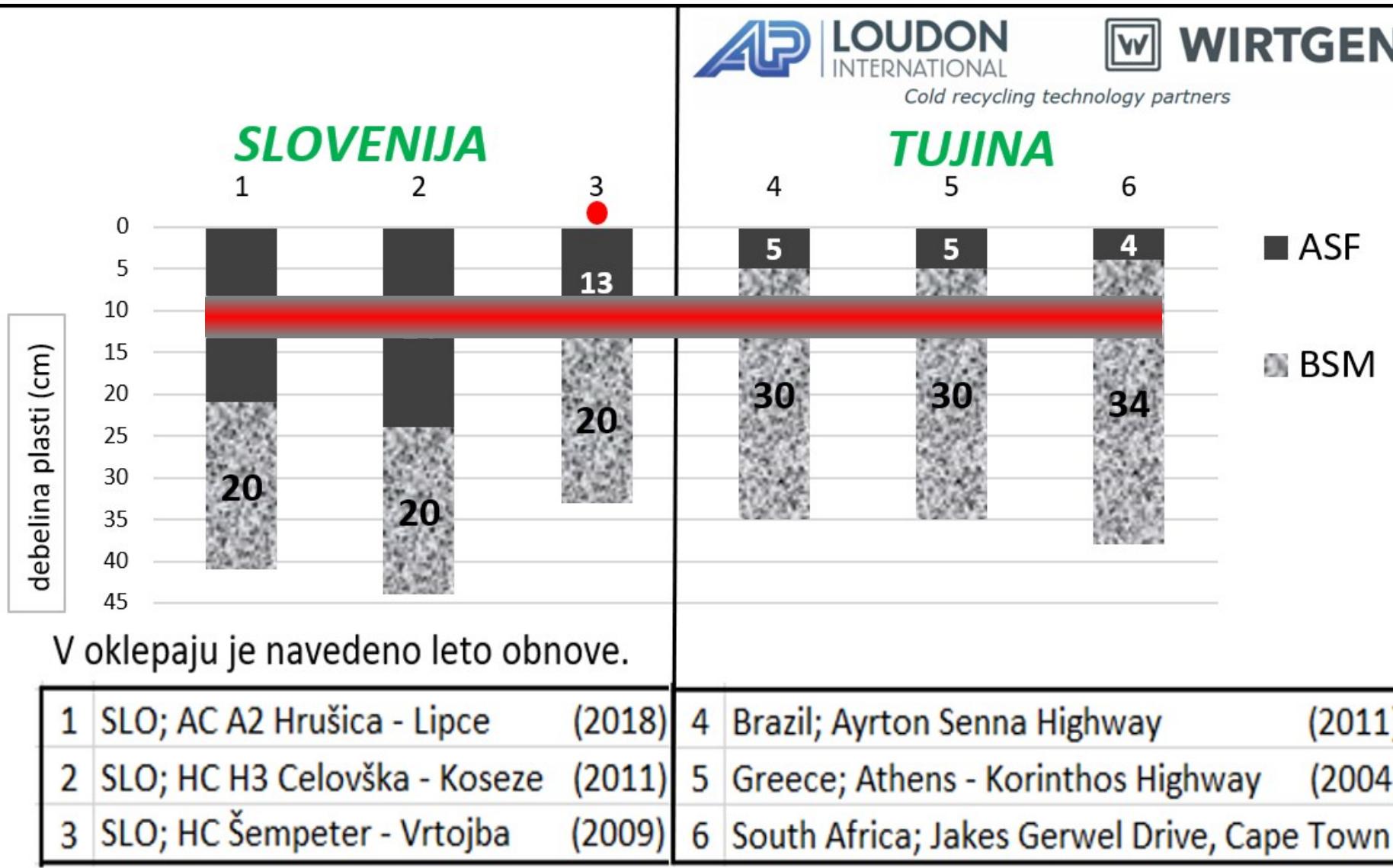
Primerjava deležev veziv



Viri:

- arhiv Igmat d.d.
- predhodna sestava za reciklažo HC Šempeter - Vrtojba št. VR-RCPB-1 19. 10. 2006
- ZAG Poročilo št. 0158/16-760-11
- <https://loudoninternational.co.za/>

Primerjava debelin plasti



Viri:

- arhiv Igmat d.d.
- predhodna sestava za reciklažo HC Šempeter - Vrtojba št. VR-RCPB-1 19. 10. 2006
- ZAG Poročilo št. 0158/16-760-11
- <https://loudoninternational.co.za/>

Prednosti BSM tehnologije



Zaključki:

- izobraževanja:
 - za vodjo izvedbe del BSM (predvideno spomladi 2023)
 - za izvajanje kontrole kakovosti BSM (predvideno spomladi 2023)
 - ogled spletnne strani Loudon International
 - preučitev strokovnih člankov
- v popis del je potrebno predvideti prehodno odpravo neravnin ozioroma korekcijo nivelete, kjer je to potrebno
- uvedba triosne preiskave
- izvedba testnega polja na AC (cca 30 cm BSM + 5 cm ASF)

Hvala za pozornost

